

MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE POR TERMOFUSIÓN

Código MT EV 07001

Para tubos y Accesorios de PE, PP, PEAD, PPR, PVDF.
De 50mm. hasta 250 mm. de diámetro.

Bastidor

- Mordaza flotante de rápida y fácil remoción (para soldar codos, tees, bridas, etc.)
- Freteador incorporado con coliza independiente y Freno Posicionador, que garantizan un freteado suave y preciso.
- Sistema de cierre de mordazas con platillos antifricción.
- Cilíndricos hidráulicos de dimensiones generosas que confieren al carro móvil gran rigidez estructural.
- Bastidor de montaje construido en tubos estructurales de alta resistencia.



Plancha Calefactora

- Cuerpo de Aluminio con recubrimiento de PTFE, de masa considerable que asegura mínimas variaciones térmicas.
- Regulación electrónica automática.
- Lectura de temperatura por termómetro de Vaina.
- LED indicador de alimentación en sintonía con el control electrónico.
- Gran uniformidad en la distribución de calor conferida por el diseño del elemento resistivo.
- Robusto soporte porta calefactor con caja de control electrónico y asas de diseño ergonómico para facilitar la tarea del operario.
- Sistema eléctrico protegido contra cortocircuitos, sobrealimentación y descarga a tierra.

Adaptador de brida

- Plato de aluminio liviano y robusto.
- Fácil y rápida regulación para los distintos diámetros.

Bastidor porta calefactor y freteador

- Construcción tubular de alta resistencia, robusta y liviana preparada para ser colocada y anclada en el Carro de Transporte.

Suplementos adaptadores de mordazas

- Cada uno formado por 10 (diez) medias cañas, 8 (ocho) de ellas para toma de tuberías y 2 (dos) para toma de accesorios que van en la batea del Carro de Transporte.

Configuración geométrica triangular que le confieren gran robustez e indeformabilidad en procesos de esfuerzos extremos, al mismo tiempo auna a su fortaleza gran agilidad y versatilidad de movimientos, haciéndola apta para uso en condiciones de Obra (zanja abierta), como Laboratorio ó Taller.

Freteador

- Estructura básica de aluminio totalmente nervado.
- Platos Freteadores con dos cuchillas cada una a 180°, con salida de viruta progresiva.
- Rodamiento interno sobredimensionado para los mayores esfuerzos.
- Optima relación de velocidad de freteado.
- Compensador automático de Tensión de Cadena.
- Transmisión por un motor eléctrico universal de Alto Torque.
- Relación 1:7, que confiere gran estabilidad de corte en todos los diámetros y espesores.
- Tope mecánico de freteado que asegura el perfecto paralelismo.

Unidad Hidráulica

- Motor monofásico o trifásico y bomba que aseguran un manejo muy amplio de presión y caudal.
- Control de avance regulable.
- Control independiente de presión. Utilidad: mantener presión constante en línea para esfuerzos de arrastre y simultáneamente poder escoger la presión establecida para cada tipo de tubo en operaciones de freteado, calentamiento y cierre.
- Válvula depresora variable, utilizada para sostener una presión mínima establecida en ciclos de transferencia térmica y enfriamiento.
- Robusto bastidor que contiene la Unidad Hidráulica, Tableros de Conexión eléctrica juntamente con Dispositivos de Seguridad (Llave termomagnética, Disyuntor diferencial, Fusibles de corte rápido)

Carro de transporte

- Construcción tubular de alta resistencia.
- Anclaje para bastidor y Unidad Hidráulica.
- Batea Porta suplementos.

MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE POR TERMOFUSIÓN

Para tubos y Accesorios de PE, PP, PEAD, PPR, PVDF.
De 75 mm. hasta 250 mm. de diámetro.

Características Básicas Generales

| | |
|-------------------------|---------------|
| Rango de Trabajo | 75-250 mm |
| Potencia | 3700 W |
| Alimentación Monofásica | 220V 50-60 Hz |
| Corriente Nominal | 20 AMP |

Unidad Hidráulica

| | |
|-------------|---------------------------------|
| Peso | 57.400 Kg |
| Dimensiones | 630x390x560 mm |
| Potencia | 800 W |
| Presión | 0 a 120 Bar |
| Aceite | Tellus 37 (Shell) o equivalente |

Bastidor

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| Peso | 99.300 Kg |
| Dimensiones | 1060x600x680 mm |
| Area de Ambos Cilindros Hidráulicos | 1040 mm ² |
| Material Base | Aluminio |

Frenteador

| | |
|---------------------------|----------------|
| Potencia Máxima Absorbida | 800 W |
| Tensión Nominal | 220 V 50-60 Hz |
| Velocidad | 50 r.p.m. |

Plancha Calefactora

| | |
|--------------------------------|-------------------------|
| Peso | 8 Kg. |
| Dimensiones | 560x290x220 mm |
| Regulación Electrónica Digital | 190°C-230°C |
| Lectura Térmica Análogica | Termómetro de Precisión |
| Potencia Máxima Absorbida | 2000 W |
| Tensión Nominal | 220 V 50-60 Hz |

Suplementos Adaptadores de Mordazas

| | |
|------------|-----------------------------------|
| Diámetros | 75-90-110-125-140-160-180-200-225 |
| Material | Aluminio |
| Peso Total | 47Kg. |

Carro de Transporte

| | |
|------------------------------|--------|
| Característica | Manual |
| Largo | 1530mm |
| Ancho | 770mm |
| Altura con el equipo montado | 985mm |
| Batea Porta Suplementos | |
| Peso sin Carga | 37Kg. |

Adaptador de Brida

| | |
|----------|----------|
| Material | Aluminio |
| Peso | 3.900Kg. |

