

MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE POR TERMOFUSIÓN

Código MT EV 08001

Para tubos y Accesorios de PE, PP, PEAD, PPR, PVDF.
De 160 mm. hasta 400 mm. de diámetro.

Bastidor

- Mordaza flotante de rápida y fácil remoción (para soldar codos, tees, bridas, etc.)
- Eje coliza portafrenteador que garantiza frentado suave y preciso.
- Sistema de cierre de mordazas con platillos antifricción.
- Cilindros hidráulicos de dimensiones generosas que confieren al carro móvil gran rigidez estructural.
- Bastidor de montaje construido en tubos estructurales de alta resistencia.

Configuración geométrica triangular que le confieren gran robustez e indeformabilidad en procesos de esfuerzos extremos, al mismo tiempo auna a su fortaleza gran agilidad y versatilidad de movimientos, haciéndola apta para uso en condiciones de Obra (zanja abierta), como Laboratorio ó Taller.

Frenteador

- Estructura básica de aluminio totalmente nervado.
- Platos Frenteadores con dos cuchillas cada una a 180°, con salida de viruta progresiva.
- Rodamiento interno sobredimensionado para los mayores esfuerzos.
- Óptima relación de velocidad de frentado.
- Compensador automático de Tensión de Cadena.
- Transmisión eléctrica por Motorreductor de 2HP
- Relación 1:10, que confiere gran estabilidad de corte y alto torque.
- Tope mecánico de frentado que asegura el perfecto paralelismo.



Plancha Calefactora

- Cuerpo de Aluminio con recubrimiento de PTFE, de masa considerable que asegura mínimas variaciones térmicas.
- Sistema de lectura térmica analógica por termómetro de vaina.
- Controlador digital configurable con autosintonía, lectura por display. Precisión de control $\pm 1^{\circ}\text{C}$.
- Relay de estado sólido.
- Luz piloto indicadora de alimentación en sintonía con el control digital.
- Gran uniformidad en la distribución de calor conferida por el diseño del elemento resistivo.
- Robusto soporte porta calefactor con caja de control electrónico y asas de diseño ergonómico para facilitar la tarea del operario.
- Sistema eléctrico protegido contra cortocircuitos, sobrealimentación y descarga a tierra.

Unidad Hidráulica

- Motor monofásico o trifásico y bomba que aseguran un manejo muy amplio de presión y caudal.
- Control de avance regulable.
- Control independiente de presión. Utilidad: mantener presión constante en línea para esfuerzos de arrastre y simultáneamente poder escoger la presión establecida para cada tipo de tubo en operaciones de frentado, calentamiento y cierre.
- Válvula depresora variable, utilizada para sostener una presión mínima establecida en ciclos de transferencia térmica y enfriamiento.
- Robusto bastidor que contiene la Unidad Hidráulica, Tableros de Conexión eléctrica juntamente con Dispositivos de Seguridad (Llave termomagnética, Disyuntor diferencial, Fusibles de corte rápido)

Adaptador de brida

- Plato de aluminio liviano y robusto.
- Fácil y rápida regulación para los distintos diámetros.

Bastidor porta calefactor y frenteador

- Construcción tubular de alta resistencia, robusta y liviana preparada para ser colocada y anclada en el Carro de Transporte.

Carro de transporte

- Construcción tubular de alta resistencia.
- Anclaje para los tres subconjuntos (bastidores) más batea portasuplemento.
- Enganche según normas para remolque.
- Suspensión por ballestas elípticas.

Suplementos adaptadores de mordazas

- Cada uno formado por 10 (diez) medias cañas, 8 (ocho) de ellas para toma de tuberías y 2 (dos) para toma de accesorios que van en la batea del Carro de Transporte.

MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE POR TERMOFUSIÓN

Para tubos y Accesorios de PE, PP, PEAD, PPR, PVDF.
De 160 mm. hasta 400 mm. de diámetro.

Características Básicas Generales

Rango de Trabajo	160-400 mm
Potencia	5200 W
Potencia Nominal	6200 W
Alimentación Monofásica	220V 50-60 Hz
Corriente Nominal	35 AMP

Unidad Hidráulica

Peso	59 Kg
Dimensiones	630x550x380 mm
Potencia	1100 W
Presión	0 a 130 Bar
Aceite	Tellus 37 (Shell) ó equivalente

Bastidor

Peso	157 Kg
Dimensiones	1120x595x750 mm
Area de Ambos Cilindros Hidráulicos	1650 mm ²
Material Base	Aluminio

Frenteador

Peso	25.5 Kg.
Dimensiones	430x900x175 mm
Potencia Máxima Absorbida	1500 W
Tensión Nominal	220 V 50-60 Hz
Velocidad	45 r.p.m.

Plancha Calefactora

Peso	26.5 Kg.
Dimensiones	720x470x70 mm
Regulación Electrónica Digital	180°C-260°C
Potencia Máxima Absorbida	3500 W
Tensión Nominal	220 V 50-60 Hz
Lectura Térmica Analógica	Termómetro de Precisión

Bastidor Porta Calefactor y Frenteador

Peso	27 Kg.
Dimensiones	730x600x470 mm
Material Base	Acero

Suplementos Adaptadores de Mordazas

Diámetros	160-180-200-225-250-280-315-355
Material	Aluminio

Carro de Transporte

Trocha	1580mm
Rodado	145-80-13"
Capacidad de Carga	650 Kg.
Largo Total	2920mm

Adaptador de Brida

Material	Aluminio
Peso	8,9Kg.

